

Armaturen-Kappen-Sanierung Kalt- sowie Heißeinbau

Problemstellen preisgünstig beseitigen!

Aufbruch mittels Kernbohrung hydraulisch oder elektrisch in allen Nennweiten bis zu 700mm Durchmesser.



Defekte Kappen ausbohren und entfernen. In die entstandene Bohrung wird die neue Kappe gesetzt.



Verdichten des Zwischenraums und vergießen des Unterbaus. Die Fahrbahn wird anschließend mittels zugelassenem Kaltmischgut oder im Heißeinbauverfahren mit Fugenband wiederhergestellt.



Der Heißeinbau erfolgt mit speziell ausgerüsteten Gerätschaften.

